

Produktdatablad

December 2006



INTERNASJONALT MASTERDOKUMENT
KUN TIL PROFESJONELL BRUK

L1100V

Påføring av bindelag på plastunderlag P565-serien og P100-2020

Produkt	Beskrivelse
P565-serien	Vått-i-vått primere/surfacere
P565-serien	Fyllende fyllere/surfacere
P565-660	Fin strukturbase til plast
P565-768	Grov strukturbase til plast
P100-2020	Fleksibelt additiv for plast

Produktbeskrivelse

Nexa Autocolors lakkeringsystem for plast omfatter forskjellige produkter til en vellykket lakking av alle lakkeringsbare plastunderlag*, fra rengjøring og klargjøring til struktureffekter** og påføring av toplakk.

Nexa Autocolor vått-i-vått surfacere kan påføres direkte på de fleste typer plast, unntatt PE, PP og PP/EPDM.

Nexa Autocolor vått-i-vått surfacere og fyllende primere kan påføres på en passende **Nexa Autocolor** plastprimer når man følger anbefalt klargjøringsmetode.

Det kan være nødvendig å tilsette fleksibelt additiv til plast (P100-2020) avhengig av plastens elastisitet (se blandingsforhold under Mykgjøring).

Struktur kan oppnås ved å variere sprøytetrykket under påføring av 2K bindelag. Denne prosessen gjør det ikke bare mulig å lage forskjellige strukturer, men også å matche den eksisterende plaststrukturen.

Innovative reparasjonsløsninger

Produktbeskrivelse (forts.)

P565-660 (fin strukturbase) og P565-768 (grov strukturbase) kan også tilsettes vått-i-vått overflater for å skape struktur.

Les mer om bruken av **Nexa Autocolor 2K** bindelag i de relevante produktdatabladene.

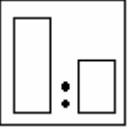
*** Merk:** Noen PE-kvaliteter anses å være umulige å lakkere. Disse primerne egner seg ikke til underlag som er meget sensitive overfor løsemidler, som f.eks. polystyren (PS). Les mer i det relevante produktdatabladet.

**** Merk:** Brukere av Nexa Autocolor lav-VOC-topplakker skal bruke strukturbaser, P565-7210 (fin) og P565-7220 (grov), som tilsettes direkte til topplakken for å oppnå ønsket struktureffekt. Se blandingsforholdene i databladet til den relevante lav-VOC-topplakken.

RETNINGSLINJER FOR MYKGJØRING MED P100-2020

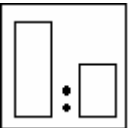
Fleksibelt additiv til plast, P100-2020, er et mykgjørende additiv som gjør 2K bindelag mer elastiske når de påføres elastisk plast.

Merk: Tilsettes fleksibelt additiv til plast, blir de normale tørketidene lengre.

	PROSESS FOR ELASTISK PLAST	PROSESS FOR MEGET ELASTISK PLAST
	2K bindelag P100-2020 5 deler 1 del	2K bindelag P100-2020 2 deler 1 del
	Tilsett deretter herder og tynner på normalt vis	Tilsett deretter herder og tynner på normalt vis

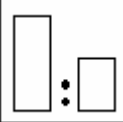
RETNINGSLINJER FOR STRUKTUR MED STRUKTURBASER

Kun beregnet til vått-i-vått overflater. Strukturbaser må ikke tilsettes slipbare primere. Ved flekkreparasjon av en støtfanger med struktureffekt skal strukturbasen tilsettes et 2K bindelag som følger:

	STRUKTURPROSESS
	2K bindelag Strukturbase P565-660 / 768 Tilsett deretter herder og tynner på normalt vis 2 deler 1 del
Merk:	Må ikke filtreres Det er ikke nødvendig å tilsette P100-2020 fleksibelt additiv til plast når det brukes strukturbaser. Strukturbaser må røres grundig om før bruk.

RETNINGSLINJER FOR STRUKTUR – SPRØYTETEKNIKK

Her følger generelle retningslinjer og anbefalinger om hvordan man oppnår en struktureffekt. På grunn av forskjeller i pistoler, miljø og sprøyteforhold vil vi imidlertid anbefale at hver bruker lager sitt bibliotek over mulige strukturer. (Biblioteket kunne f.eks. bestå av ferdige paneler, ettersom strukturen kan bli redusert når topplakken påføres.)

	Etter påføring av egnet plastprimer påføres 1 lag av det valgte 2K bindelaget som aktiveres og tynnes på normalt vis (se relevant produktdatablad). Avluft i 5 minutter.
	Bland valgt bindelag og aktivator, MEN TILSETT IKKE TYNNER.
	Overkopp: 1,3-1,5 mm Underkopp: 1,6-1,8 mm <u>Hold pistolen 30-45 cm fra panelet.</u> Sprøytetrykk: 3-5 psi – meget grov struktur 20-25 psi – meget fin struktur
	Overkopp: 1,4-1,6 mm Underkopp: 1,6-1,8 mm <u>Hold pistolen 30-45 cm fra panelet.</u> Sprøytetrykk: 3-5 psi – meget grov struktur 20-25 psi – meget fin struktur
	Påfør 2-3 strukturlag
	Generelt anbefales 2 min. avlufting mellom lagene, avhengig av ønsket struktur. 10 min. ved 60 °C ovnstørking før påføring av topplakk.
	Merk: Hvis strukturen er ujevn eller for røff, skal den slipes lett etter 30-40 minutter med et fint slipemiddel.
TOPPLAKK	Påfør topplakk på normalt vis

VOC-INFORMASJON

P565-660	Fin strukturbase til plast
P565-768	Grov strukturbase til plast
P100-2020	Fleksibelt additiv for plast

EUs grenseverdi for disse produktene (produktkategori IIB.e) i bruksklar form er maks. 840 g/l VOC.
VOC-innholdet i disse produktene i bruksklar form er maks. 840 g/l.

Disse produktene er kun beregnet for profesjonell lakking og må ikke brukes til andre formål enn det som er angitt. Opplysningene i dette databladet er basert på nåværende vitenskapelig og teknisk kunnskap, og det er brukerens ansvar å ta alle nødvendige forholdsregler for å sikre at produktet egner seg til det tiltenkte formålet.

Når det gjelder helse- og sikkerhetsopplysninger, finner du disse i sikkerhetsdatabladet og på:

<http://www.nexaautocolor.com>

For mer informasjon, kontakt:

PPG Scandinavia
Midtager 29
DK-2605 Brøndby
Danmark

Tlf.: +45 43 43 65 66

Faks: +45 43 43 81 88

Nexa Autocolor, **ZK**, Aquabase, Aquadry, Belco og Ecofast er varemerker som tilhører PPG Industries.
Copyright © 2006 PPG Industries. Alle rettigheter forbeholdes.
Opphavsretten til ovennevnte produktnumre, som er originale, gjøres gjeldende av PPG Industries.

Scotch-Brite er et varemerke som tilhører 3M UK Plc.

Produkt datablad



Innovative reparasjonsløsninger